



Проволока OK AristoRod™ – отличный шов и значительная экономия!

Впервые сплошная проволока демонстрирует выдающиеся сварочные характеристики без недостатков, свойственных омедненному покрытию.

Неомедненные проволоки OK AristoRod для МАГ сварки с поверхностной обработкой по технологии ASC (Advanced

Surface Characteristics – особые характеристики поверхности) улучшают стабильность сварочного процесса, уменьшают простои оборудования и снижают затраты на выполнение сварного шва. Все эти факторы повышают производительность сварки.

Проволока OK AristoRod, новая разработка концерна ЭСАБ, позволяет избежать типичные проблемы использования омедненных проволок – отшелушивание частиц меди с поверхности проволоки, вызывающее засорение проволокопровода, неравномерность подачи проволоки и образование брызг. А благодаря новой технологии обработки поверхности проволоки характеристики OK AristoRod соответствуют лучшим показателям омедненной проволоки, таким как стабильность переноса тока от наконечника к проволоке, малый износ контактного наконечника и устойчивость к коррозии.

Проволоки AristoRod с технологией ASC увеличивают эффективность загрузки сварочного поста и уменьшают необходимость удаления брызг после сварки, что снижает стоимость работ. Эти проволоки можно применять для ручной, механизированной и автоматизированной сварки.

Многие производители уже успели ощутить преимущества проволоки OK AristoRod:

- Стабильный перенос тока от наконечника к проволоке. В результате дуга становится стабильной (даже при больших токах), при этом она характеризуется постоянным капельным переносом и очень малым образованием брызг как при сварке короткой дугой (short arc), так при струйном (мелкокапельном) переносе металла (spray arc). Технология ASC обеспечила перенос тока аналогичный переносу тока омедненными проволоками, но с меньшими колебаниями величины тока и с меньшим падением напряжения. Это положительно влияет на характеристики возбуждения дуги, которые играют исключительно важную роль при МАГ сварке с частыми пусками и остановками, например, при роботизированной сварке.

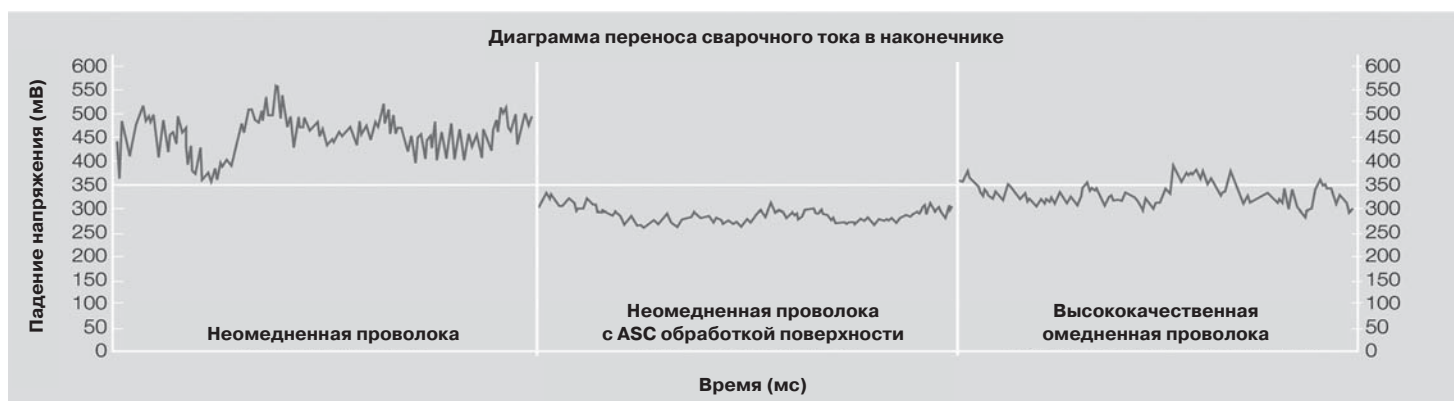


Рис.1. Диаграмма токопереноса (падения напряжения) для проволок AristoRod с технологией ASC (средний график), в сравнении с токопереносом для обычных неомедненных проволок (левый график) и для высококачественных омедненных проволок (правый график).

- Уменьшение трения в системе подачи. Результатом является плавная бесперебойная подача без засорения пролокопроводов и горелок. Уровень износа контактных наконечников соответствует износу от лучших омедненных проволок.

- Широкая гамма типов проволоки. Проволоки AristoRod MAG включают стандартные G3Si1 и G4Si1 типы проволок, а также проволоки для сварки высокопрочных сталей и термоустойчивых сталей. Достоинства проволок AristoRod с технологией ASC особенно проявляются в проволоках с содержанием молибдена, которые трудно надежно омеднить.

- Поверхность проволоки защищена от коррозии.

- AristoRod и упаковка MarathonPac – прекрасное сочетание для повышения производительности сварки. Проволоки AristoRod могут поставляться в 18-ти килограммовых мотках (BS 300, EN 759), не требующих переходника, или в упаковках MarathonPac емкостью 250 кг или 500 кг. Благодаря уменьшению времени простоя для смены проволоки (до 95%) при использовании упаковок MarathonPac многие клиенты ЭСАБ добились существенного увеличения производительности сварки.

- Специальная технология намотки проволоки в упаковках MarathonPac исключает перекручивание проволоки. Подача из таких упаковок обеспечивает постоянное правильное положение электрода в стыке, что способствует высокому качеству сварки. После полного использования упаковка MarathonPac складывается в плоскую пачку и полностью утилизируется.

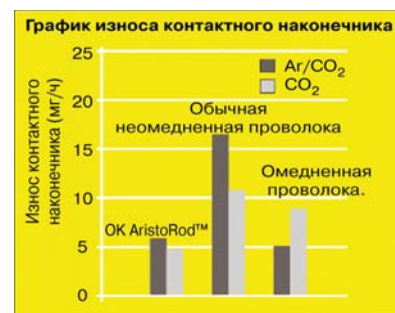


Рис. 2. Снижение износа контактных наконечников до уровня износа при применении омедненной проволоки (d 1,0 мм).



Классификация по SFA/AWS и EN ISO

OK AristoRod	Классификационное обозначение химического состава проволоки по:					Классификация механических свойств наплавленного металла		ТУ
	SFA/AWS A5.18	SFA/AWS A5.28	EN ISO 14341-A	EN ISO 21952-A	EN ISO 16834-A	M21	C1	
12.50	ER70S-6		G3Si1			G 38 2	G 42 4	1222-016-55224353-2005
12.57	ER70S-3		G2Si			G 35 2	G 38 3	
12.62	ER70S-2		G2Ti			G 42 3	G 46 4	
12.63	ER70S-6		G4Si1			G 42 2	G 46 4	
13.08		ER80S-D2	G4Mo			G 46 0	G 50 4	
13.09		ER80S-G	G2Mo	G MoSi		G 38 0	G 46 2	1222-054-55224353-2009
13.12		ER80S-G		G CrMo1Si			G 55	1227-044-55224353-2008
13.22		ER90S-G		G CrMo2Si			G 62	1227-044-55224353-2008
13.26		ER80S-G	G0			G 42 0	G 46 4	1227-102-55224353-2011
55		ER100S-G			G Mn3NiCrMo		G 55 4	1227-101-55224353-2011
69		ER110S-G			G Mn3Ni1CrMo		G 69 4	1227-101-55224353-2011
79		ER120S-G			G Mn4Ni2CrMo		G 79 4	1227-101-55224353-2011
89		ER120S-G			G Mn4Ni2CrMo		G 89 4	1227-101-55224353-2011

Таб. 1. Полный ассортимент проволок OK AristoRod.

Наши специалисты всегда готовы проконсультировать вас по вопросу применения проволоки OK AristoRod, а также предоставить образцы для тестирования и демонстрации на вашем предприятии.



ESAB / esab.com



КОМПАНИЯ ПРИМЕНЯЕТ СИСТЕМУ УПРАВЛЕНИЯ, СЕРТИФИЦИРОВАННУЮ DNV
 = ISO 9001 =
 = ISO 14001 =
 = OHSAS 18001 =