



## OK Aristorod 89

The non copper coated OK AristoRod 89 is a low-alloyed, chromium-nickel-molybdenum (0,4% Cr, 2,2% Ni, 0,55% Mo), solid wire for GMAW of ultra high tensile strength steels requiring tough weld metal for critical applications. Also suitable when high impact strength at lower temperatures is required.

The AristoRod wires are suitable for operating at high currents with maintained disturbance free wire feeding giving a stable arc with a low amount of spatter, due to its unique Advanced Surface Characteristics (ASC) technology.

OK AristoRod 89 is delivered on spools or in the unique ESAB Octagonal Marathon Pac, which is excellent in mechanised welding applications.

Typical materials is according to ISO 15608:2000 and some brand names from steel suppliers are S890QL, Weldom 900,1100,1300,Domex 960,XABO 890,960,1100, NAXTRA 70, OX-700,800,1002, Optim 900QC, 960QC, 1100QC,T1 - HY80.

<b>Классификации</b>	AWS A5.28 : ER120S-G EN ISO 16834-A : G 89 4 M21 Mn4Ni2CrMo
<b>Одобрения</b>	GL 4Y89S

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

<b>Тип сплава</b>	0,4% Cr, 2,2%Ni, 0,55% Mo
<b>Защитный газ</b>	M21 (EN ISO 14175)

### Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
<b>EN 80Ar/20CO2 (M21)</b>			
После сварки	920 MPa	940 MPa	18 %

### Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
<b>M21 (80%Ar + 20%CO2)</b>		
После сварки	-40 °C	66 J

### Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.081	1.75	0.8	2.22	0.41	0.533

### Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
0.8 mm	40-170 A	16-22 V	2.0-10.8 m/min	0.4-2.6 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h