

## OK Aristorod 79

The non copper coated OK AristoRod 79 is a low-alloyed, chromium-nickel-molybdenum (0,3% Cr, 1,9% Ni, 0,5% Mo), solid wire for GMAW of high tensile strength steels, heat treated steels and fine grained constructional steels, such as XABO90 with a minimum yield strength less than 850 MPa. The AristoRod wires are suitable for operating at high currents with maintained disturbance free wire feeding giving a stable arc with a low amount of spatter. OK AristoRod 79 delivered in the unique ESAB Octagonal Marathon Pac is excellent in mechanised welding applications.

<b>Классификации</b>	AWS A5.28 : ER120S-G EN ISO 16834-A : G 79 4 M21 Mn4Ni2CrMo
----------------------	--

<b>Тип сплава</b>	0,3% Cr, 1,9% Ni, 0,5% Mo
<b>Защитный газ</b>	M21 (EN ISO 14175)

### Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
<b>EN 80Ar/20CO2 (M21)</b>			
После сварки	810 MPa	900 MPa	18 %

### Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
<b>M21 (80%Ar + 20%CO2)</b>		
После сварки	0 °C	88 J
После сварки	-20 °C	75 J
После сварки	-40 °C	69 J

### Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti
0.1	1.7	0.7	0.01	0.01	1.9	0.3	0.5	0.07	0.03

### Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.09	1.82	0.89	2.03	0.25	0.64

### Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h