

OK Autrod 13.17

A copper coated, low-alloyed, chromium-molybdenum (2,5% Cr, 1,1 % Mo), solid wire for GMAW of creep resistant steels like SA-387 Grade 22, A335 Grade P22 or similar materials. High purity wire with a guaranteed Bruscato factor X<15.

Классификации	AWS A5.28 : ER90S-B3 EN ISO 21952-B : G 62 M13 2C1M
----------------------	--

Защитный газ	M13, M21 (EN ISO 14175)
---------------------	-------------------------

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
80Ar/20CO2 (M21) AWS			
После снятия напряжения 1hr 690°C	590 MPa	720 MPa	22 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
M21(80%Ar + 20%CO2)После термообработки 690-705°C, 1 час		

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Cu
0.1	0.5	0.5	0.005	0.008	2,4	1.0	0.15

Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.1	0.5	0.5	0.05	2.4	1.0

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h