

OK Tubrod 14.03

A metal cored wire for high strength applications (>690 Mpa) for use with M21 shielding gas. Diameters less than 1.4mm are all-positional except vertical down.

Классификации	AWS A5.36 : E111T15-M21A4-G EN ISO 18276-A : T 69 4 Mn2NiMo M M 2 H5
----------------------	---

Сварочный ток	DC+-
Диффузионный водород	< 5ml/100g
Тип сплава	C Mn, low alloy steel (2% Ni, 0.5% Mo)
Защитный газ	M21 (EN ISO 14175)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
M21			
После сварки	757 MPa	842 MPa	20 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
M21 (80%Ar + 20%CO2)		
После сварки	-40 °C	89 J

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Ni	Mo
0.07	1.60	0.50	2.25	0.56

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.4 mm	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min	1.6-8.0 kg/h