

## OK Tigrod 16.95

Нержавеющий сварочный пруток, предназначенный для сварки аустенитных 13% марганцовистых сталей (типа сталей Гадфильда) и их сварки с другими сталями. Данный пруток также можно применять для сварки аустенитных Cr-Ni сталей, когда к изделию не предъявляются требования по стойкости к МКК, сталей с ограниченной свариваемостью, а в некоторых случаях для сварки разнородных сталей. Наплавленный металл стоек к общей коррозии, образованию окалины при температурах эксплуатации до 850°C, однако не устойчив к воздействию сернистых газов при температурах выше 500°C. Высокое содержание Mn делает наплавленный металл нечувствительным к образованию горячих трещин, а повышенное содержание кремния улучшает сварочно-технологические характеристики, такие как смачиваемость свариваемых кромок. Межпроходная температура не должна превышать 150°C, а рекомендуемое удельное тепловложение не более 2 кДж/мм. Содержание ферритной фазы в проволоке близко к 0%. Выпускаемые диаметры: 1,6; 2,0; 2,4 и 3,2 мм

<b>Классификации</b>	EN ISO 14343-A : W 18 8 Mn
<b>Тип сплава</b>	Austenitic (18 % Cr - 8 % Ni - 7 % Mn)
<b>Защитный газ</b>	I1 (EN ISO 14175)

### Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
После сварки	20 °C	163 J

### Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.08	6.5	0.7	0.020	0.010	8.5	18.5	0.1	0.1

### Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.08	7.0	0.9	8.1	18.7	0.20	0.10