

АНО-4С



Rutile coated electrodes for manual arc welding of constructional carbon steel. Are weldable in all positions except vertical down.

Классификации	AWS A5.1 : E6013 ГОСТ Р ИСО 2560-A : E 38 0 R 1 2 ГОСТ 9467 : Э46
----------------------	---

Сварочный ток	AC, DC+-
Тип сплава	CMn
Тип покрытия	Rutile

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	КПД, %	Производительность наплавки при токе 90% от максимального
3.0 x 350.0 mm	90-140 A	22-29 V	59 %	1.07 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-210 A	22-29 V	59 %	1.61 kg/h
5.0 x 450.0 mm	150-270 A	22-29 V	59 %	2.07 kg/h