



# OK PRO 71

OK PRO 71 – рутиловая порошковая проволока, предназначенная для сварки в среде CO<sub>2</sub> конструкций из углеродистых и низколегированных сталей групп 1(M01) и 2(M03) с пределом текучести до 400 МПа, судостроительных сталей класса E40 и ниже во всех пространственных положениях. Проволока позволяет работать в сложных условиях, даже когда свариваемые листы имеют небольшой налет ржавчины или окалины. Материал обладает отличными сварочно – технологическими свойствами и обеспечивает получение сварных соединений с высокими механическими характеристиками.

<b>Классификация наплавленного металла</b>	SFA/AWS A5.20 : E71T-1C
<b>Одобрения</b>	NAKS/НАКС 1.2MM RS 3Y40MSH10

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

<b>Сварочный ток</b>	DC+
<b>Тип сплава</b>	C Mn
<b>Защитный газ</b>	C1 (EN ISO 14175)

## Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
<b>C1 shielding gas</b>			
После сварки	490 МПа	558 МПа	31 %

## Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
<b>C1 shielding gas</b>		
После сварки	0 °C	112 J
После сварки	-20 °C	73 J

## Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si
0.035	1.382	0.565

## Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Коэфф. наплавки
1.2 mm	135-265 A	22-30 V	3.81-13.21 m/min	1.1-4.6 kg/h