

OK Tigrod 317L

Нержавеющий сварочный пруток с пониженным содержанием углерода, предназначенный для сварки изделий из сталей типа 19%Cr-13%Ni-3,5%Mo (317L). Он предназначен для сварки коррозионностойких сталей, эксплуатирующихся во влажных агрессивных средах при температурах до 350°C, когда к наплавленному металлу предъявляются более высокие требования по стойкости к общей и питтинговой коррозии, чем это можно обеспечить проволоками типа ER316L и ER318, что обеспечивается за счет более высокого содержания молибдена. Основными отраслями применения данной проволоки являются строительство офшорных платформ, морские танкеры для перевозки агрессивных жидкостей, целлюлозно-бумажная, химическая и нефтехимическая отрасли. Расчетное содержание ферритной фазы в проволоке по диаграмме Де-Лонги около 8%.
Выпускаемые диаметры: 1,6 и 2,4 мм

Классификации	AWS A5.9 : ER317L EN ISO 14343-A : W 18 15 3 L
----------------------	---

Тип сплава	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C
Защитный газ	I1 (EN ISO 14175)

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
После сварки	20 °C	169 J
После сварки	-196 °C	69 J

Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.01	1.4	0.4	13.6	18.9	3.6	0.05	7