

## OK Tigrod 308H

Нержавеющий сварочный прут с повышенным содержанием углерода, предназначенный для сварки изделий, эксплуатирующихся при повышенных температурах, из коррозионно-стойких хромоникелевых сталей марок 08X18H10, 12X18H9, AISI 304, 304H, 1.4948 и им подобных, когда к металлу шва не предъявляются жесткие требования по стойкости к межкристаллитной коррозии, а также при контакте с сернистыми средами. При этом, наплавленный металл обладает высокой стойкостью к общей коррозии, а, благодаря низкому содержанию ферритной фазы, стоек к охрупчиванию при температурах эксплуатации до 700°C, а высокотемпературному растрескиванию до 800°C. Применяется в химической и нефтехимической промышленности для сварки жаровых труб, циклонов и котлов. Расчетное содержание ферритной фазы в проволоке по диаграмме Де-Лонги около 2-5%.

Выпускаемый диаметр: 2,0 мм

<b>Классификации</b>	AWS A5.9 : ER308H EN ISO 14343-A : W 19 9 H
<b>Тип сплава</b>	Austenitic 19% Cr - 9% Ni - High C
<b>Защитный газ</b>	I1 (EN ISO 14175)

### Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
После сварки	-18 °C	150 J

### Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Nb	FN WRC-92
0.05	1.9	0.5	9.2	19.8	0.06	0.01	9