

OK Tigrod 310

Нержавеющий сварочный пруток, предназначенный для сварки в чистом аргоне или гелии, а также в аргон-гелиевых смесях изделий, эксплуатирующихся при высоких температурах и механических нагрузках, из жаропрочных окалиностойких сталей типа 25%Cr-20%Ni, таких как 20X23N18, AISI 310S, X15CrNiSi25-21, 1.4841 и им аналогичных, в окислительных и науглероживающих средах (не рекомендуется для контакта с сернистыми средами). Полностью аустенитная структура металла шва гарантирует отсутствие эффекта охрупчивания при длительной эксплуатации при температурах в интервале температур от 550 до 950°C. Однако, по этой же причине, при сварке надо учитывать склонность наплавленного металла к образованию горячих трещин. Благодаря высокому содержанию хрома, наплавленный металл стоек к образованию окислы при температурах до 1150°C. Удельное тепловложение не должно превышать 1,5 кДж/мм, а межпроходная температура 100°C. Прутки данной марки широко применяется при производстве различных термических печей. Содержание ферритной фазы в проволоке составляет 0%.

Выпускаемые диаметры: 1,6; 2,0 и 2,4 мм

Классификации	AWS A5.9 : ER310 EN ISO 14343-A : W 25 20
Тип сплава	Fully austenitic (25 % Cr - 20 % Ni)
Защитный газ	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
После сварки	20 °C	219 J
После сварки	-196 °C	75 J

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.10	1.7	0.4	0.015	0.010	20	25

Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.10	1.6	0.4	20.7	25.8	0.10	0.05