

## OK Autrod 316L

Проволока по своим свойствам и назначению близка к OK Autrod 316LSi, но рекомендуется к применению, когда повышенное содержание кремния является нежелательным. Например, когда при сварке или наплавке конструкции существует повышенная опасность образования горячих трещин. Содержание ферритной фазы в наплавленном металле в исходном после сварки состоянии составляет ~4,5% (FN ~8).<br>Выпускаемые диаметры: 0,8; 0,9; 1,0 и 1,2 мм

<b>Классификации</b>	AWS A5.9 : ER316L EN ISO 14343-A : G 19 12 3 L
----------------------	---

<b>Тип сплава</b>	Austenitic (with approx. 10 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C
-------------------	--

### Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
M12 (98%Ar + 2%CO <sub>2</sub> ) или M13 (98%Ar + 2%O <sub>2</sub> )		

### Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.01	1.7	0.4	12.0	18.2	2.6	0.04	7